

Réservoirs pour huiles usagées

Double paroi en polyéthylène

Stockage aérien

Les réservoirs pour huile usagée ont été spécialement développés pour le stockage sûr et responsable vis à vis de l'environnement, des huiles et lubrifiants usagés.
Conçus en double paroi, ils répondent aux exigences réglementaires actuelles.

Utilisation en intérieur et en extérieur



ORB 350

Diamètre : 980 mm
Hauteur : 1300 mm
Poids : 50 kg
Capacité : **333 L**



ORB 650

Longueur : 1715 mm
Largeur : 670 mm
Hauteur : 1440 mm
Poids : 110 kg
Capacité : **645 L**



ORB 1000

Longueur : 2150 mm
Largeur : 710 mm
Hauteur : 1525 mm
Poids : 110 kg
Capacité : **1003 L**



ORB 1200

Longueur : 1900 mm
Largeur : 1600 mm
Hauteur : 1055 mm
Poids : 130 kg
Capacité : **1251 L**



ORB 1400

Longueur : 1900 mm
Largeur : 1250 mm
Hauteur : 1560 mm
Poids : 135 kg
Capacité : **1380 L**



ORB 2000

Longueur : 2380 mm
Largeur : 1320 mm
Hauteur : 1520 mm
Poids : 185 kg
Capacité : **2005 L**



ORB 2500

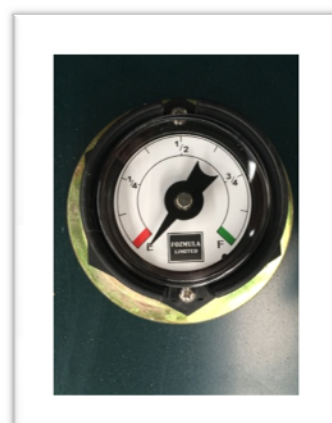
Longueur : 2460 mm
Largeur : 1435 mm
Hauteur : 1575 mm
Poids : 215 kg
Capacité : **2442 L**

CARACTERISTIQUES :

- Entonnoir intégré équipé de grille de filtrage, avec couvercle étanche au ruissellement.
- Structure 100 % polyéthylène.
- Polyéthylène traité anti UV permettant un usage extérieur et une résistance aux agents atmosphériques.
- Jauge de contenu à lecture permanente.
- Détecteur de fuite.
- Bonde 2 " pour soutirage.

Garantie :

10 ans sur la cuve (à poser sur dalle béton ou enrobé),
1 an sur les accessoires (jauge de niveau, détecteur de fuite entre parois)



Tous les réservoirs sont fournis complets avec un entonnoir de grande capacité, un couvercle étanche et verrouillable par cadenas + un filtre amovible.

Jauge de contenu à lecture permanente installée de série sur nos cuves à huiles.

Tous les réservoirs d'huiles usagées, de la gamme ORB, sont fabriqués dans un environnement de production accrédité Iso 9001 : 2000, ISO14001 et OHSAS18001.